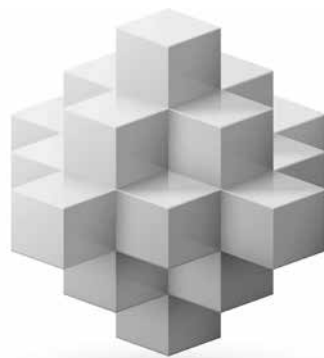


GRESPANIA TECHNICAL SOLUTIONS



GRESPANIA
CERAMICA

GRESPANIA

Das **internationale Unternehmen** Grespania bietet **40 Jahre Erfahrung in der Herstellung und Kommerzialisierung von** leistungs- und designmäßig innovativen **Keramikprodukten**. Ununterbrochene Investitionen, kontinuierliche Einführung modernster Herstellungs- und Designfortschritte sowie maximaler Einsatz für den Umweltschutz haben in den vergangenen 40 Jahren weltweit die Führungsposition des Unternehmens gefestigt.

Grespania verfügt derzeit über **3 Fabriken**, in denen die modernsten Technologien und fortschrittlichsten Verfahren für die Herstellung von **Bodenfliesen aus Feinsteinzeug, Wandfliesen aus Weißscherben** und **großformatige Keramikplatten mit bis zu 12x360 cm und geringen Stärken** zur Anwendung kommen.

Neben den Produktionszentren in Spanien verfügt das Unternehmen auch über Niederlassungen in Frankreich, Italien, den Niederlanden, Polen und Großbritannien. 70 % unserer Produktion werden exportiert.

FABRIKEN

- **SPANIEN -Castellón** (Feinsteinzeug)
- **SPANIEN -Nules** (Wandfliesen)
- **SPANIEN -Moncofar** (Coverlam)

LOGISTIKZENTREN

- **SPANIEN -Santiago de Compostela**
- **SPANIEN -Granada**

NIEDERLASSUNGEN

- **GRESPANIA FRANKREICH-Pontault Combault 1998**
- **GRESPANIA ITALIEN-Modena 1989**
- **GRESPANIA GROSSBRITANNIEN-Birmingham 2005**
- **GRESPANIA POLEN-Piotrków Trybunalski 2001**
- **GRESPANIA BENELUX-Eindhoven 1994**



WERTE

DESIGN UND SORTIMENT

Eigene Designabteilung
(25 Mitarbeiter)
Präsenz bei allen Designtendenzen
Umfangreiches Sortiment, mit
dem alle Bedürfnisse der Kunden
zufriedengestellt werden können

QUALITÄT

Interne Qualitätskontrollen, die
wesentlich strenger als die
ISO-Standards sind
Internes Ziel: 94 % erste Qualitätsklasse

SERVICE

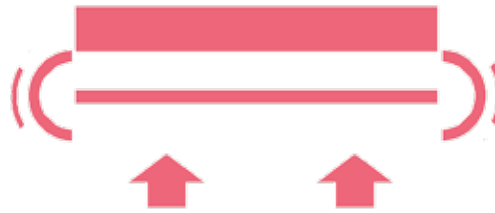
Immer: 6 Monate Sicherheitsvorrat
Kundennähe: 5 Niederlassungen mit
lokalem Service

INNOVATION

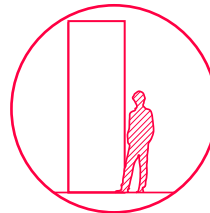
3 Millionen € Jahresbudget für F+E
Seit über 40 Jahren Pioniere in der
Keramikindustrie



COVERLAM

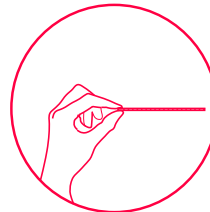


COVERLAM ist das Ergebnis jahrelanger Forschung und Entwicklung. Mit der Entwicklung der Walzpresstechnologie ist es heutzutage möglich, Feinsteinzeug in Abmessungen von 120x360 cm und einer so geringeren Stärke wie 3,5 mm herzustellen.



GROSSFORMAT

120x360cm / 100x300cm
120x260cm / 100x100cm / 50x100cm















MINIMALE STÄRKE

3,5mm / 5,6mm / 10mm

COVERLAM

TECHNISCHE MERKMALE

-  Wasseraufnahme (ISO 10545-3) < 0,3 %
-  Biegefestigkeit (ISO 10545-4) > 50 N/mm² bei 5,6 mm; > 90 N/mm² bei 3,5 mm
-  Stoßfestigkeit (ISO 10545-5) > 0,7 bei 5,6 mm; 0,8 bei 3,5 mm
-  Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen (ISO 10545-9): beständig. Die ganze Fliese wird zehn Zyklen mit Temperaturschwankungen zwischen +15 °C und 145 °C ausgesetzt.
-  Beständigkeit gegen Haarrisse (ISO 10545-11): Beständig
-  Fleckenbeständigkeit (ISO 10545-15) Ergebnis: 5 (Fleck entfernt)
-  Reinigungsmittel (ISO 10545-13) UA (ohne sichtbare Auswirkung)
-  Säuren (ISO 10545-13) ULA (ohne sichtbare Auswirkung) außer Estuario und Supreme Pulido ULB
-  Beständigkeit gegen Tiefenabrieb (ISO 10545-6) < 175 mm³ abgetragenes Material
-  Frostbeständigkeit (ISO 10545-12): Beständig. Die Fliesen werden Zyklen zwischen +5 °C und -5 °C ausgesetzt
-  Rutschfestigkeit (DIN 51130, ASTM C-1028, EMV-12633 und DNI 51097) R9 / Klasse 1 außer Estuario und Supreme Pulido (Klasse 0)
-  Brandverhalten (UNE-EN 13501-01) A1 bei 5,6 mm; bei 3,5 mm A2-s1, d0

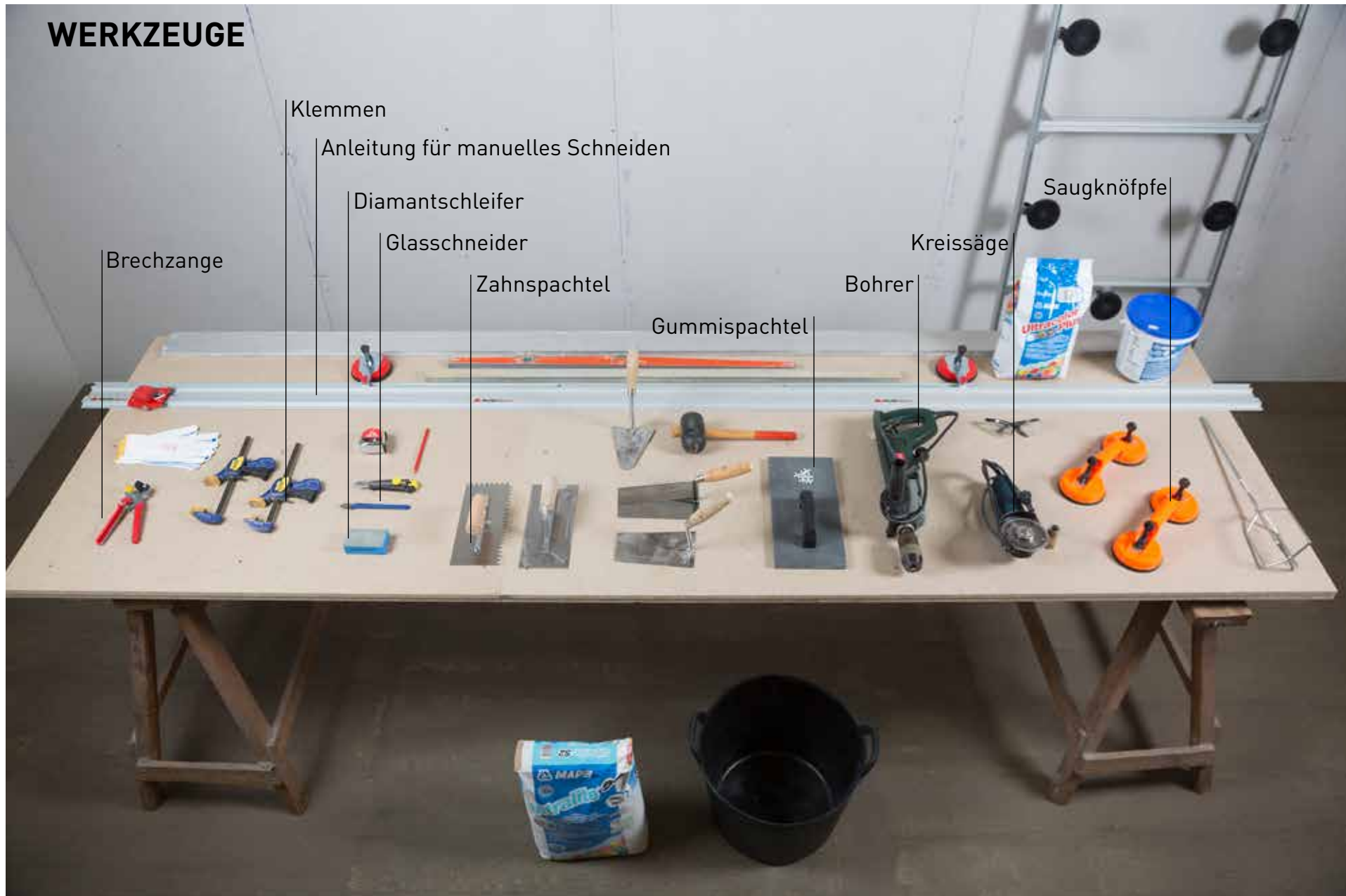
VERGLEICH

COVERLAM wird mit demselben Rohmaterial wie Naturstein hergestellt, mit hohem Druck gepresst und bei 1200° C gesintert. Deshalb **bietet es wesentlich bessere mechanische Eigenschaften als andere Materialien** und hat gleichzeitig optische Ausführungen, die mit fortschrittlichsten Keramikdesigntechniken erzielt werden

	COVERLAM	DURCHGEFÄRBTES, GLASIERTES FEINSTEINZEUG	MARMOR	GRANIT
VERGLEICHSTABELLE DER WICHTIGSTEN MERKMALE VERSCHIEDENER PRODUKTE				
 Wasseraufnahme	<0,3 %	<0,2 %	0,5 %	0,2 %
 Gewicht (kg/m ²)	7,8 (3,5 mm)	25 (11 mm)	56 (20 mm)	60 (20 mm)
 Biegefestigkeit (N/mm ²)	>90	>50	21	24
 Härte (Mohs)	7	7	4	6
 Widerstandsfähigkeit gegen Tiefenabrie (mm ³)	175	N/A	297	140
 Säurebeständigkeit	Beständig	Beständig	Geringe Beständigkeit	Geringe Beständigkeit

VERLEGUNGSANWEISUNGEN

WERKZEUGE



VERLEGUNGSANWEISUNGEN

HANDHABUNG

https://www.youtube.com/watch?v=mnWK_YnAZFU

VERLEGUNGSANWEISUNGEN



HANDHABUNG

01 FÜR DIE HANDHABUNG MIT GABELSTAPLERN AN DER LANGEN SEITE ERFASSEN, MIT GABELN VON MINDESTENS 1,20 M LÄNGE.

WENN DIE TEILE AN DER KURZEN SEITE GEHANDHABT WERDEN, MÜSSEN DIE GABELN MINDESTENS 2,50 M LANG SEIN.



VERLEGUNGSANWEISUNGEN



HANDHABUNG

02 DIE PLATTE IMMER MIT DER HILFE EINER ANDEREN PERSON AM OBEREN TEIL HALTEN UND MIT DER LANGEN SEITE AUF EIN WEICHES MATERIAL STÜTZEN.



VERLEGUNGSANWEISUNGEN

SCHNITT UND BOHRUNG

VERLEGUNGSANWEISUNGEN



01 SCHNITT UND BOHRUNG

01 IMMER AUF GLATTEN OBERFLÄCHEN ARBEITEN.

DER SCHNITT VON 3,5MM KANN LEICHT MIT EINEM GLASSCHNEIDER ERFOLGEN ODER MAN KANN DIE ÜBLICHEN FEINSTEINZEUG-SCHNEIDEMASCHINEN VERWENDEN.



02 SCHNITT UND BOHRUNG

02 UM DEN SCHNITT VON 3,5 MM ABZUSCHLIESSEN, MUSS DAS GLASFASERNETZ MIT EINEM CUTTER DURCHGESCHNITTEN WERDEN.



VERLEGUNGSANWEISUNGEN



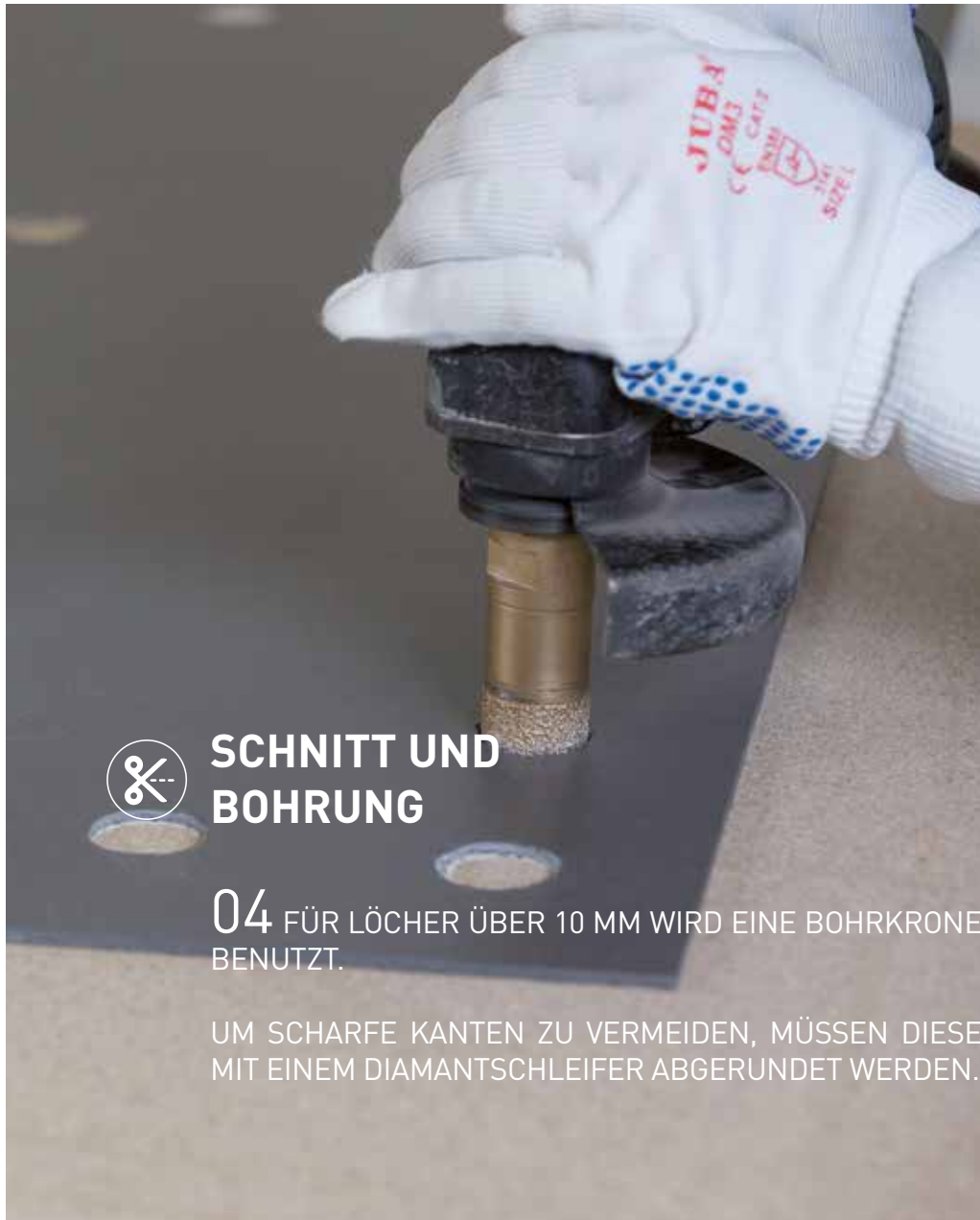
SCHNITT UND BOHRUNG

03 AUSSCHNITTE: DAZU WIRD EIN ELEKTRISCHER, DURCHGEHENDER DIAMANT-SCHEIBENSCHNEIDER EMPFOHLEN. ZUVOR SOLLTEN DIE ECKEN DES AUSSCHNITTS MIT EINEM BOHRER GEMACHT WERDEN.



FÜR KLEINERE LÖCHER ALS 10 MM WIRD EIN BOHRER VERWENDET, ABER NIE IM SCHLAG-BOHRMODUS, UND MIT GLEICHBLEIBENDEM DRUCK.

VERLEGUNGSANWEISUNGEN



SCHNITT UND BOHRUNG

04 FÜR LÖCHER ÜBER 10 MM WIRD EINE BOHRKRONE
BENUTZT.

UM SCHARFE KANTEN ZU VERMEIDEN, MÜSSEN DIESE
MIT EINEM DIAMANTSCHLEIFER ABGERUNDET WERDEN.



VERLEGUNGSANWEISUNGEN

VERLEGUNG

https://www.youtube.com/watch?v=JLJV_MqQXQ

VERLEGUNGSANWEISUNGEN



VERLEGUNG

01 DER UNTERGRUND MUSS PERFEKT EBEN SEIN.

VERLEGUNGSANWEISUNGEN



VERLEGUNG

02 SEHR WICHTIG: ZEMENTKLEBER VERWENDEN.

DEN KLEBER AUF BEIDEN FLÄCHEN SO AUFTRAGEN, DASS KEINE LÖCHER BLEIBEN.

AUF DER RÜCKSEITE DER FLIESE MIT EINEM SPACHTEL MIT EBENER 3MM-ZAHNUNG VERTEILEN.

AUF DEM UNTERGRUND MIT EINEM SPACHTEL MIT 6-9 MM ZAHNUNG EBENSO VORGEHEN.



VERLEGUNGSANWEISUNGEN



VERLEGUNG

03 2 MM BREITE FUGEN
FÜR INNENBEREICHE UND
5 MM FÜR AUSSENBEREICHE.

VERLEGUNGSANWEISUNGEN



VERLEGUNG

04 MIT EINEM GUMMIS-
PACHTEL AUF DIE FLÄCHE
SCHLAGEN, UM LUFTBLASEN
DARUNTER ZU ENTFERNEN.

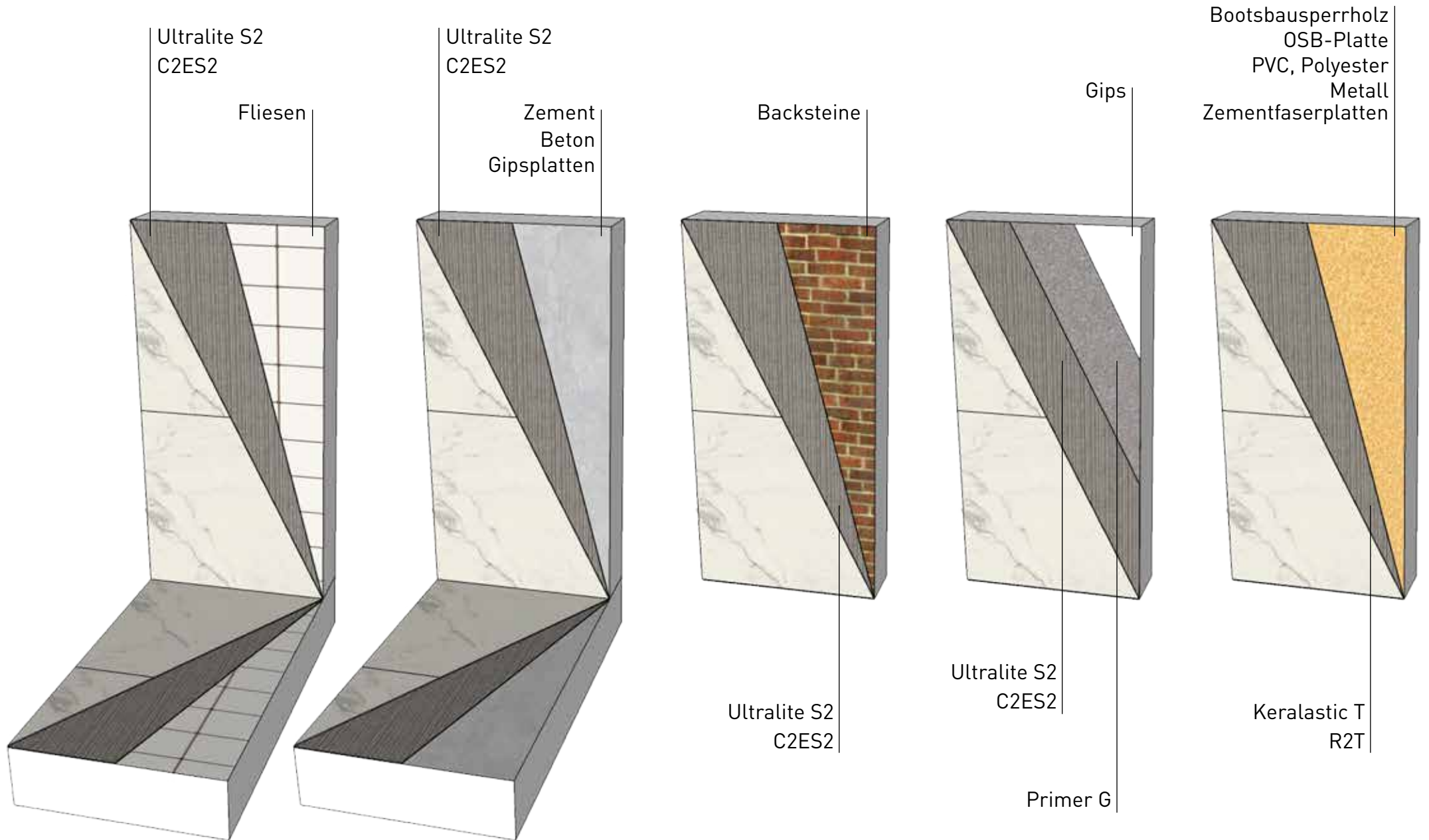


VERLEGUNG

05 VOR DEM VERFUGEN
DIE ABBINDUNGSZEITEN
NACH HERSTELLERANWEI-
SUNGEN EINHALTEN.



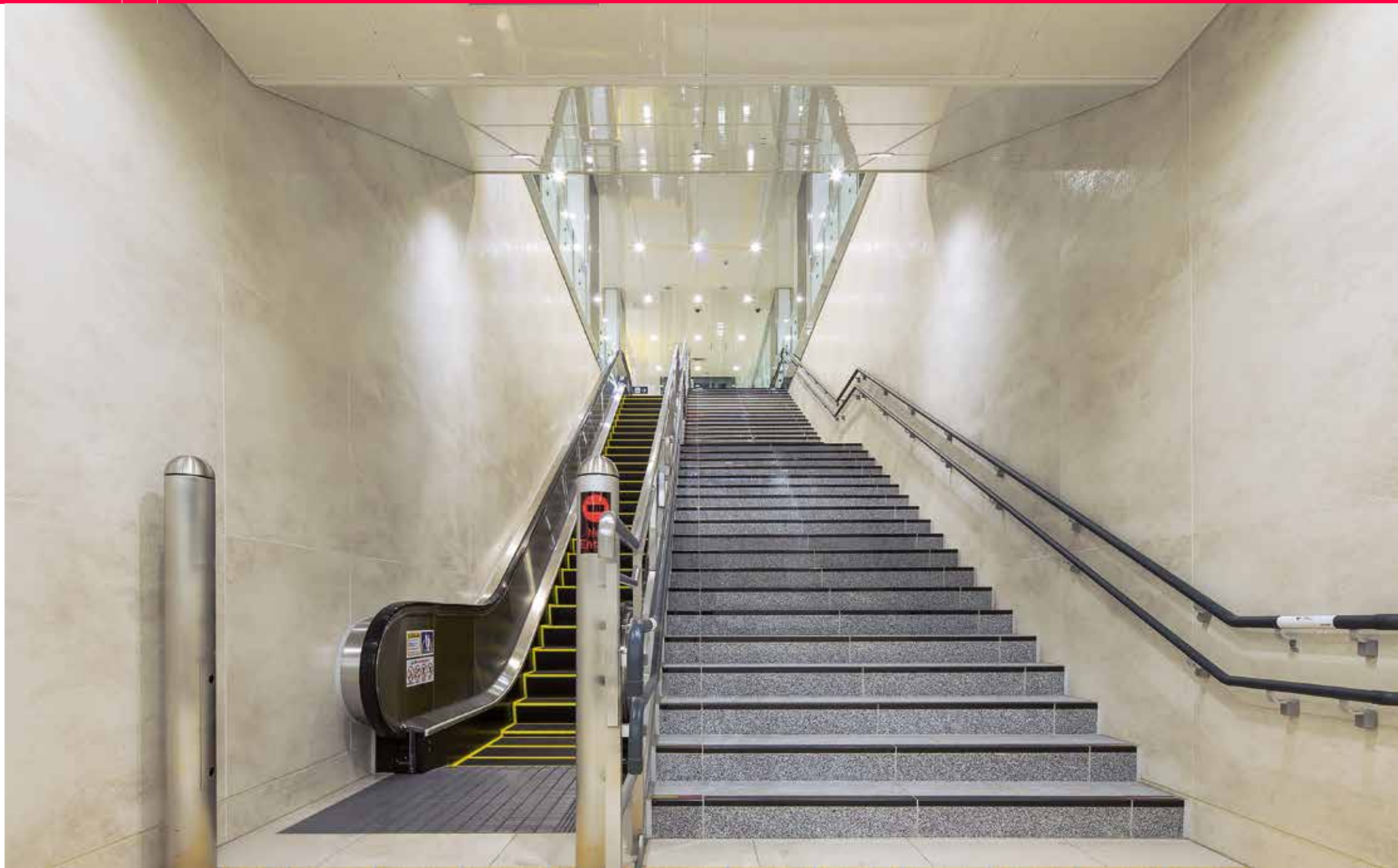
VERLEGUNGSANWEISUNGEN



P

PROJEKTE

Projekt : U-Bahnhof
Standort : Sendai, Japon
Architekturbüro: X arquitectos
Material: Coverlam Oxido 100X100 marfil
Zugehörige Lösungen: Coverlam



P

PROJEKTE

Projekt: Fremdenverkehrsbüro
Standort: Alcocebre, Spanien
Architekturbüro: Sanahuja&Partners
Material: Coverlam Basic 100x300 blanco, tabaco + H&CTILES
Zugehörige Lösungen: H&CTiles, Coverlam, Hinterlüftete Fassade



P

PROJEKTE

Projekt: Mehrfamilienhaus
Standort: Cracovia, Polen
Architekturbüro: Arch-Icon Architektury Anna Wardak-Jankowska
Material: Coverlam Concrete 100X300 / Coverlam Oxido 100X300 negro
Zugehörige Lösungen: Coverlam







P

PROJEKTE

Projekt: Hotel Silken
 Standort: Gerona, Spanien
 Material: Coverlam Limestone
 Zugehörige Lösungen: Coverlam



PHASEN	Herkömmliche Renovierung	COVERLAM
 Abriss	18	
 Reinigung und Materialtransport	10	
 Wiederherstellung des neuen Untergrunds	15	5
 Verlegung	20	20
TOTAL	63	25



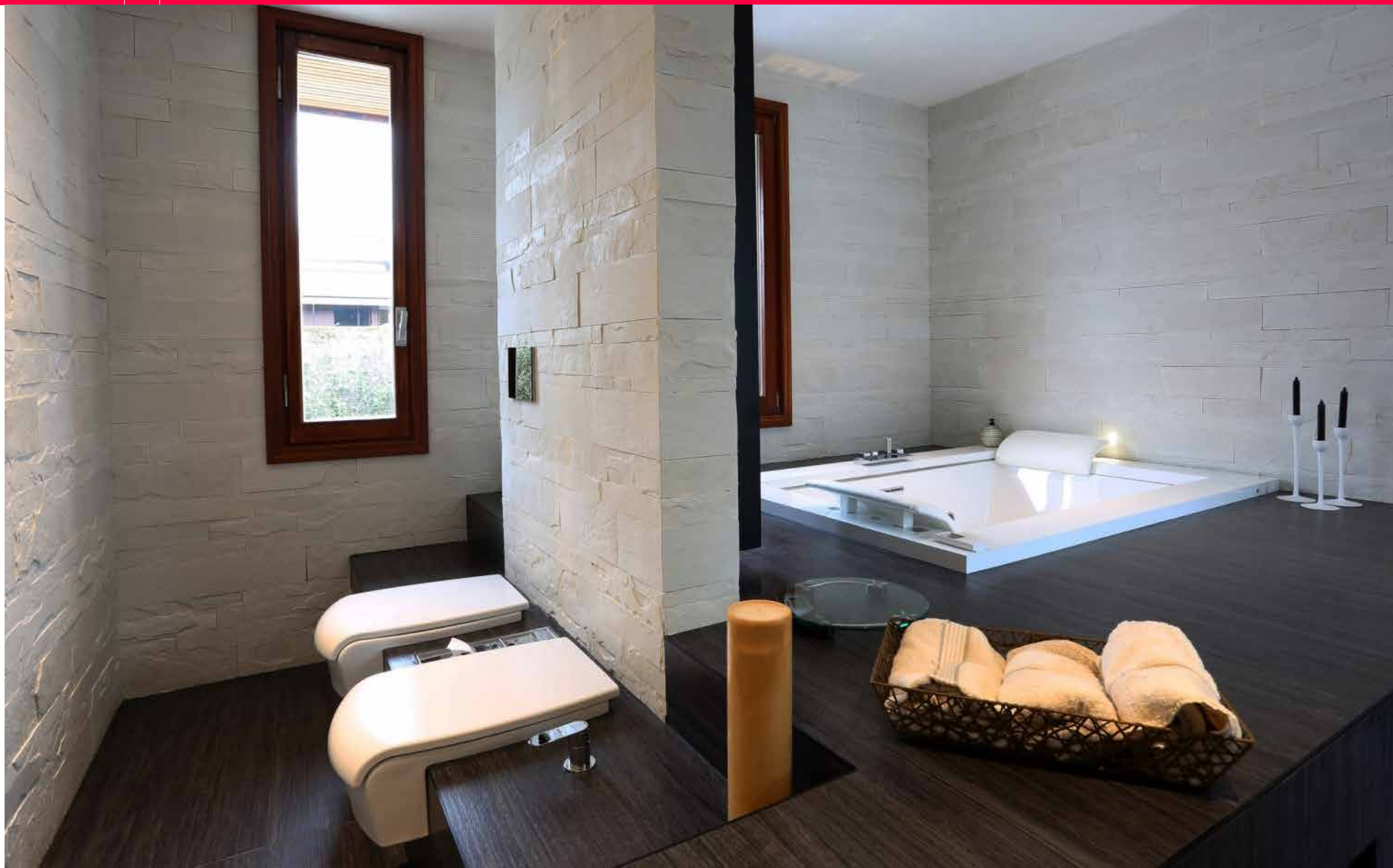
38 min / m2
 +0 Bauschutt
 +0 Lärm
 +0 Staub



P

PROJEKTE

Projekt: Einfamilienhaus
Standort: Brianza, Italien
Architekturbüro: Frank Lloyd Wright
Material: Travertino antracita
Zugehörige Lösungen: Coverlam

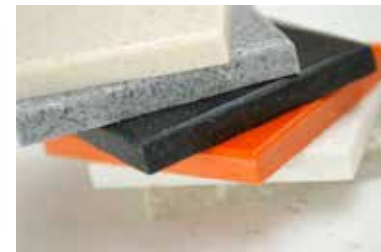


P

PROJEKTE

Projekt: Einfamilienhaus
Standort: Cheiveley, Grossbritannien
Architekturbüro: Gresford Architects
Material: Coverlam Titan Gris
Zugehörige Lösungen: Coverlam, Abdeckplatten





VERGLEICHSTABELLE DER PRODUKTE FÜR ABDECKPLATTEN	COVERLAM	QUARZ	SOLID SURFACE	MARMOR
Wasseraufnahme (%)	< 0,3	0,05%	0,6	0,5
Biegefestigkeit (MPa)	> 90	50	70	150
Härte (Mohrs)	7	6	2	4
Höchsttemperatur (°C)	250	150	150	



VORTEILE FÜR FLIESENLEGER

VORTEILE FÜR VERTRIEBSHÄNDLER

	VORTEILE FÜR FLIESENLEGER	VORTEILE FÜR VERTRIEBSHÄNDLER
WAND- UND BODENBELÄGE	Schnelle Verlegung, weniger Fugen	Großformat
HINTERLÜFTETE FASSADEN	Geringe Stärke, leicht zu schneiden	Große Vielfalt der Designmöglichkeiten
RENOVIERUNG	Renovierung in kurzer Zeit, da die Teile auf dem vorhandenen Untergrund verlegt werden; Sauberkeit	Hohe Vielfältigkeit, da das Produkt in großen und verschiedenen Bereichen benutzt werden kann
ABDECKPLATTEN	Geringes Gewicht, schnelle Reinigung	Hoher Widerstand

Vielen dank!

GRESPANIA
CERAMICA

GRESPANIA S.A.
CV-16
Ctra. Castellón-Alcora km 2,200
P.O.Box 157
12080 Castellón
tel +34 964 34 44 11
fax +34 964 34 44 01
mail@grespania.com

PASCUAL PÉREZ / pperezs@grespania.com / tel +34 600 946 430

GRESPANIA S.A verfügt über ein
zertifiziertes System nach den
Vorschriften ISO 9001:2008
(Zertifikat Nr. 44 100 127697) und
ISO 14001:2004 (Zertifikat Nr. 44 104
127697) in ihren Fabrikanlagen von
NULES und CASTELLÓN

